

VLR / VX1

Nouveaux filtres pour circuits de vide



C'est un fait, nos activités sont plus connues pour le traitement de l'air comprimé ; mais Partenair commercialise également plusieurs gammes de filtres pour les circuits de vide.

Tout comme l'air comprimé, ces réseaux véhiculent nombre de polluants qui doivent être éliminés.

La filtration amont est destinée à empêcher les polluants (solides ou liquides) de pénétrer dans le corps de pompe et de l'endommager gravement.

2 nouvelles séries de filtres sont désormais disponibles pour protéger les pompes à vides :

- La **série VX1** : pour un seuil de filtration à **1 μ**
- La **série VLR** : pour un seuil de filtration à **5 μ**

Chaque série comprend 16 modèles pour couvrir des débits entre 7 et 490 m³/h ramenés à pression atmosphérique.

Disponibles en option, des pots de purges à niveau visible sont conçus pour être raccordés sur le purgeur des filtres et collecter les liquides éventuellement présents dans les lignes.

Tous les filtres sont livrés complets avec indicateur ou manomètre visualisant la pression différentielle au travers du média filtrant.

POPP : nouvelle version disponible



Le POPP (Petit Outil Pratique de Partenair) est disponible en version 1.02 depuis le 1er Octobre.

Cette version corrige quelques «bugs» mineurs présents sur la version précédente.

Pensez à demander la mise à jour à votre interlocuteur commercial.



SUR LE TERRAIN

LAFARGE A CHOISI LA TECHNOLOGIE ACT !



Les sècheurs par réfrigération ACT possèdent de nombreux atouts qui ont une fois de plus fait « mouche ».

Le groupe Lafarge, leader mondial des matériaux de construction, a porté son choix sur le sécheur ACT 720 (4 400 m³/h nominal) pour remplacer - sur un de leurs sites de production - le sécheur existant, en fin de vie.

Le réseau d'air, destiné principalement au convoyage, est à une pression de 4 bars. La **faible perte de charge** du sécheur ACT a donc représenté un argument primordial dans la décision finale du client.

De part la nature même de l'activité, les sites de production de matériaux de construction sont particulièrement empoussiérés. Aussi, pour le refroidissement de ce sécheur, c'est naturellement la **version refroidie par eau** qui a été retenue, évitant ainsi tout problème d'encrassement du condenseur par les poussières environnantes.

Le contrôleur DMC 20 a également retenu l'intérêt des personnels du site. Ce système évolué permet le contrôle à distance du sécheur et l'**enregistrement en continu sur GTC** des paramètres de fonctionnement et du point de rosée.

La filtration du réseau est assurée par un **filtre Deltech** (visible en haut à gauche du sécheur).

L'eau de refroidissement est également filtrée afin de prévenir toute accumulation éventuelle de boues dans le condenseur à eau. (ci-contre).



. . En Bref . . . En Bref En Bref . . . En Bref . .



Sècheurs SMARD SC : Nouveau modèle disponible.

Un nouveau modèle vient compléter la gamme de sècheurs par réfrigération à condenseur statique DELTECH série SMARD SC

Modèle **SMARD SC 5**

Débit traité : **20 m³/h sous 7 bars**

La documentation mise à jour est disponible sur notre site internet : www.partenair.fr